



Gruppenbild 25 Jahre AS



Führerseitige Montage der FlexoDirect

## [ FIRMENREPORTAGE ]

## ANTRIEBSSPEZIALIST AUF WACHSTUMSKURS

Das Jahr 2015 war **d a s** Jubiläumsjahr für die AS Drives & Services GmbH aus Reken.

**W**as vor 25 Jahren mit dem Kerngeschäft im Bereich des Bergbaus begann, ist mittlerweile zu einem international ausgerichteten Spezialisten für Antriebstechnologie herangewachsen.

### AS ist innovativer Instandhalter von Getrieben

Begonnen hat alles vor 25 Jahren mit der Instandsetzung von Hydraulikzylindern, Hydraulikmotoren und Hydraulikpumpen. Später kam dann der Bereich der Getriebeinstandhaltung dazu. Heute versteht sich AS als innovativer Instandsetzer von Industriegetrieben, unabhängig von Getriebetyp und Hersteller. Das Unternehmen überprüft, repariert, modifiziert, verbessert und rekonstruiert Getriebe und bietet zudem den fachgerechten Ein- und Ausbau an. Für Instandhaltungsarbeiten beim Kunden vor Ort stehen gleich mehrere mit mobilen Werkzeugboxen ausgestattete Servicewagen zum Einsatz bereit. Im Werk in Reken stehen für die zur Instandsetzung ausgebauten Getriebe fünf Montagehallen mit einer Gesamtfläche von rund 3250 m<sup>2</sup> zur Verfügung. Getriebe bis 40 Tonnen können dort bewegt werden. Die wichtigste Branche von AS ist die Papierindustrie, doch den Instandsetzungsservice der Rekenner nutzen auch Kunden aus der Energiewirtschaft und der Stahl-

und Zementindustrie sowie öffentliche Verkehrsbetriebe.

### Produkte zur Modernisierung von Papier- und Kartonmaschinen

Neben der Instandsetzung von Getrieben entwickelte AS in den vergangenen 25 Jahren auch eigene Produkte. Dabei ließen die Rekenner ihre ganze Erfahrung aus der Instandsetzung bei der Entwicklung mit einfließen, um Systemfehler von vornherein ausschließen zu können. Nach und nach brachte AS beispielsweise eine eigene Getriebebauweise mit dem Namen FlexoGear für den Antrieb der Trockenzyylinder und die dazugehörige Schmiertechnik in Form einer Zentral-Ölumlaufschmieranlage Lubriflex und den intelligenten vollautomatischen Durchflussreglern FlexoFlow auf den Markt. Über 400 dieser Getriebe, mehr als 40 Schmieranlagen und über 2000 Durchflussregler sind heute im Einsatz.

Zusätzlich zu den rein mechanischen Antrieben entwickelte die Firma einen eigenen Direktantrieb. Der Hohlwellendirektmotor mit dem Namen FlexoDirect ist die einzige Antriebslösung, die die Installation eines Dampfkopfes zusammen mit dem Motor auf der Triebseite erlaubt. Dabei wird der Dampfkopf am Motor befestigt, welcher wiederum

direkt an den Zylinderzapfen des Trockenzyinders montiert wird.

AS hat sich über die Jahre also von einer einfachen „Schrauberbude“ zu einem innovativen Systemlöser im Bereich der Antriebstechnik entwickelt. Heute umfasst das Leistungsangebot von AS alle Komponenten, die der Modernisierung und Geschwindigkeitssteigerung einer Papiermaschine dienen. Mit einer eigenen Engineering-Abteilung ist man außerdem in der Lage, komplette Umbauprojekte im Bereich der Antriebstechnik zu planen und bietet von der Auslegung der Antriebe und Schmiertechnik bis zur Durchführung aller triebseitigen Umbauten alles aus einer Hand.

Alle selbstentwickelten Produkte sind mehrfach mit Innovationspreisen ausgezeichnet worden. Die sichere Ausführung aller Arbeiten und eine hohe Qualität aller Produkte und Arbeitsabläufe wurde im Jahr 2015 durch die erneute Zertifizierung nach der DIN EN ISO 9001 im Bereich des Qualitätsmanagements und gemäß SCC\*\* im Bereich des Sicherheitsmanagements bestätigt.

### Projekte im Jubiläumsjahr

Mittlerweile wird die Antriebstechnologie aus dem Hause AS nahezu weltweit angeboten. Im Oktober 2015 wurde bei-



Luftbildaufnahme der AS Drives &amp; Services GmbH

spielsweise bei einem tschechischen Papierhersteller ein Turnkey-Projekt realisiert, welches für AS umsatzmäßig das größte Projekt seit der Gründung der Firma darstellt. Hierzu rüstete das Unternehmen eine komplette Papiermaschine mit einer selbstentwickelten Direktmotorentechnologie FlexoDirect, inklusive aller Peripherien wie der Steuerungs- und Kühltechnologie, aus. Gleich 26 Stück der neuartigen Motorentechnologie wurden dabei installiert. Eine zusätzliche Besonderheit bei diesem Projekt war die führerseitige Montage der FlexoDirect. Damit wurde dem Kundenwunsch entsprochen, was für den FlexoDirect kein Problem darstellt. Dieser kann sowohl führer- als auch triebseitig eingebaut werden.

Zusätzlich wurde im Rahmen dieses Projektes die komplette Schmierentechnologie für diese Papiermaschine modernisiert. Für den Einbau aller Komponenten war AS mit einem großen Team von Mitarbeitern über einen längeren Zeitraum vor Ort in Tschechien.

Ebenso schaffte das Unternehmen im Jahr 2015 das erste Mal den Sprung über den großen Teich in die USA, und das gleich mit der Installation der Direktmotorentechnologie FlexoDirect in zunächst einer Trockengruppe. Für das Projekt in den USA erhofft man sich einen Folgeauftrag für das Jahr 2016, wo dann die restliche Anlage auf die AS-Technologie umgebaut werden soll.

Der Höhepunkt des Jahres 2015 fand im Sommer 2015 statt. Mit über 250 geladenen Gästen, darunter Kunden, Lieferanten, Geschäftspartner, Nachbarn

usw., wurde das 25-jähriges Firmenjubiläum gefeiert.

Tagsüber erwartete die Gäste ein tolles Rahmenprogramm, wie z.B. Betriebsrundgänge, eine geführte Exkursion durch den Merfelder Bruch, wo die letzten europäischen Wildpferde leben, oder die Besichtigung einer Kornbrenne-

## » Jubiläumsfeier als Jahreshöhepunkt «

rei. Abends fand dann für alle Gäste ein Galadinner mit anschließender Feier statt. Hierfür wurde eigens ein großes Festzelt auf dem Betriebsgelände aufgebaut und eine Live-Band engagiert.

### Steigende Mitarbeiterzahlen und Erweiterung der Hallenkapazität

Aufgrund der guten Auftragslage wächst das Unternehmen aus dem Münsterland seit einigen Jahren rasant: Allein in den letzten vier Jahren wurde die Zahl der Mitarbeiter um 30 % erhöht. Darüber hinaus wurden im Jahr 2015 weitere Kolleginnen und Kollegen in den verschiedensten Bereichen eingestellt, so dass das Unternehmen nun auf eine Mitarbeiterzahl von rund 100 Mitarbeitern kommt.

Es begannen beispielsweise zum 1. August 2015 drei neue Auszubildende

ihre Ausbildung, in den Berufen Feinwerkmechaniker und technischer Produktdesigner. Für das Jahr 2016 haben bereits jetzt schon sieben Auszubildende ihren Lehrvertrag unterschrieben. Zum ersten Mal wurden auch im kaufmännischen Bereich eine Auszubildende als Industriekauffrau sowie ein Auszubildender als Fachinformatiker für Systemintegration eingestellt. Die guten Ergebnisse der Ausbildung sprechen für sich. Bereits zum zweiten Mal in Folge hat ein Auszubildender als innungsbester Absolvent abgeschlossen. Gerade im sehr service- und kundenorientierten Bereich der Instandhaltung ist es für AS wichtig, gut ausgebildete Mitarbeiter zu haben.

Auch im Bereich der Produktionsfläche stockte AS in der jüngsten Vergangenheit auf. Zuletzt wurde in 2012 eine Halle mit 1600 m<sup>2</sup> zur Erweiterung der Produktionsflächen in Betrieb genommen, wodurch die Hallenkapazität mehr als verdoppelt wurde. Diese neue Fläche war jedoch ebenfalls schnell wieder knapp, so dass ein weiterer Ausbau der Produktionshallen im August 2015 in Betrieb genommen wurde. Im Zuge dieser Maßnahme wurden die ersten beiden Hallen um jeweils 15 m verlängert, um so weitere 450 m<sup>2</sup> Produktionsfläche zu schaffen. Hierin finden unter anderem eine Lackierhalle, die Qualitätskontrolle als auch die Motorenfertigung Platz.

### Ausblick

Das Unternehmen geht davon aus, dass sich diese Entwicklung auch in den nächsten Jahren fortsetzen wird. So sind auch neue Standorte mit Niederlassungen in Süd- und Ostdeutschland vorstellbar. Da auch in naher Zukunft die Mitarbeiterzahl am Standort Reken voraussichtlich weiter steigen wird und die Bürokapazität nun vollständig ausgeschöpft ist, ist eine Büroflächenerweiterung geplant. Der erste Spatenstich soll 2016 erfolgen. |