

AS setzt neuen Standard in der Durchfluss-Überwachung

Ersteinsatz des „AS-Transfuser-Systems“ in belgischer Papierfabrik

Schmier- und Kühlsysteme von Getrieben können mit dem neuentwickelten „AS-Transfuser-System“ selbstregelnd gesteuert werden. Ein kombiniertes Durchflussüberwachungs- und Regelungssystem dosiert die Schmierung bedarfsgerecht und automatisch. Seine Feuertaufe erfährt das System gerade beim belgischen Hersteller von Graukarton und Wellpappenrohlpapier, Oudegem Papier n.v. in Dendermonde/B. Die zur VPK Packaging Group gehörende Fabrik lässt derzeit von Voith Paper, St. Pölten, die PM 7 umbauen. Lieferant der Schmiertechnik ist die AS Antriebstechnik & Service GmbH aus Reken. Installiert wurden:

- Öl-Umlaufschmieranlagen: eine „Lubriflex“ Maxi Größe III mit 5000 l Behältervolumen und eine „Lubriflex Mini“ Größe III mit 1000 l Behältervolumen.
- Registergehäuse: 21 Einheiten „AS-Transfuser-System“.
- Durchflusswächter: 327 Öl-Durchflussregler „FlexoFlow“ – 25 davon im Nassteil, 302 im Trockenteil.

Jung-Ingenieur Andre Jagodowski schwärmt: „Alle Durchflussregler laufen gleichzeitig mit nur 0,07



Dipl.-Ing. (FH) Andre Jagodowski vor dem neuen AS-Transfuser-System.

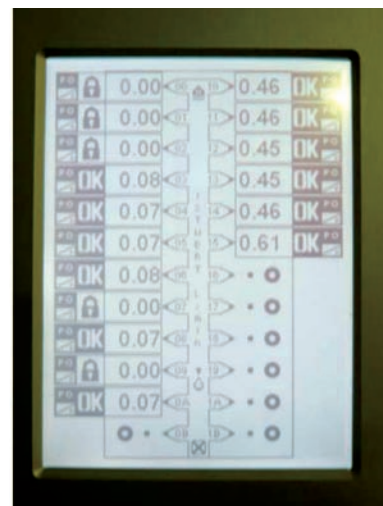
l/min. Von mir aus, kann gedreht werden. Alle, besonders die Monteure von Voith, finden unser System Klasse.“ „Mit so wenig Startschwierigkeiten und so viel Lob gleich beim ersten Projekt hatten wir in unseren kühnsten Träumen nicht gerechnet“, findet Gerd Kaspari, Geschäftsführer von AS Antriebstechnik & Service. „Jetzt sind wir gespannt, wie sich un-



sere Geräte bei der Inbetriebnahme verhalten. Doch wir sind jetzt sehr zuversichtlich.“

Drei Jahre Entwicklungsarbeit, unzählige Versuche, Besprechungen und eine Vielzahl zu lösender Probleme sowie ein neuer Rekord beim Entwicklungsbudget scheinen sich nun in Oudegem bezahlt zu machen. Die neuen intelligenten, selbstregelnden Durchflusswächter haben das Potenzial einen neuen Standard in der Papierindustrie zu definieren.

Alle Daten werden via Touch-Panel vor Ort am Registergehäuse oder in der Leitwarte via Prozessleitsystem einzeln oder in Gruppen zusammen-



Lubriflex Mini Größe III mit 1000 l mit Dacheinhauung im Nassteil.



Prozessleitsystem mit der Darstellung von 18 AS-Transfuser-Systemen im Trockenteil.

gefasst vorgegeben. Während der Inbetriebnahme fahren die Geräte in einer vorgegebenen Anfahrkurve den Volumenstrom-Regler langsam hoch, so dass Lagerüberläufe unterbleiben.

Das besondere an den Geräten ist, dass die Ist-Werte unabhängig von Druck, Temperatur und Visko-



Lubriflex Maxi Größe III mit 5000 l Behältervolumen.

sität den Soll-Vorgaben folgen. Dadurch erwartet AS, den Systemdruck deutlich gegenüber konventionellen Lösungen reduzieren zu können. Das spart Energiekosten ein, schon die Komponenten, wie Pumpen und Filter, sowie letztlich auch das Öl. Mehrtägige Einreglungsarbeiten während der Inbetriebnahme entfallen völlig, wodurch die Papiermaschinen mehrere Tage früher anfahren können. Das sind nur einige Argumente die für die neue Standard-Lösung von AS, das AS-Transfuser-System und die Öl-Durchflussüberwachungs- und Regelungseinheiten FlexoFlow, sprechen.

Gerd Kaspari

Status-Anzeige der FlexoFlow-Regler am Touch-Panel vor Ort.